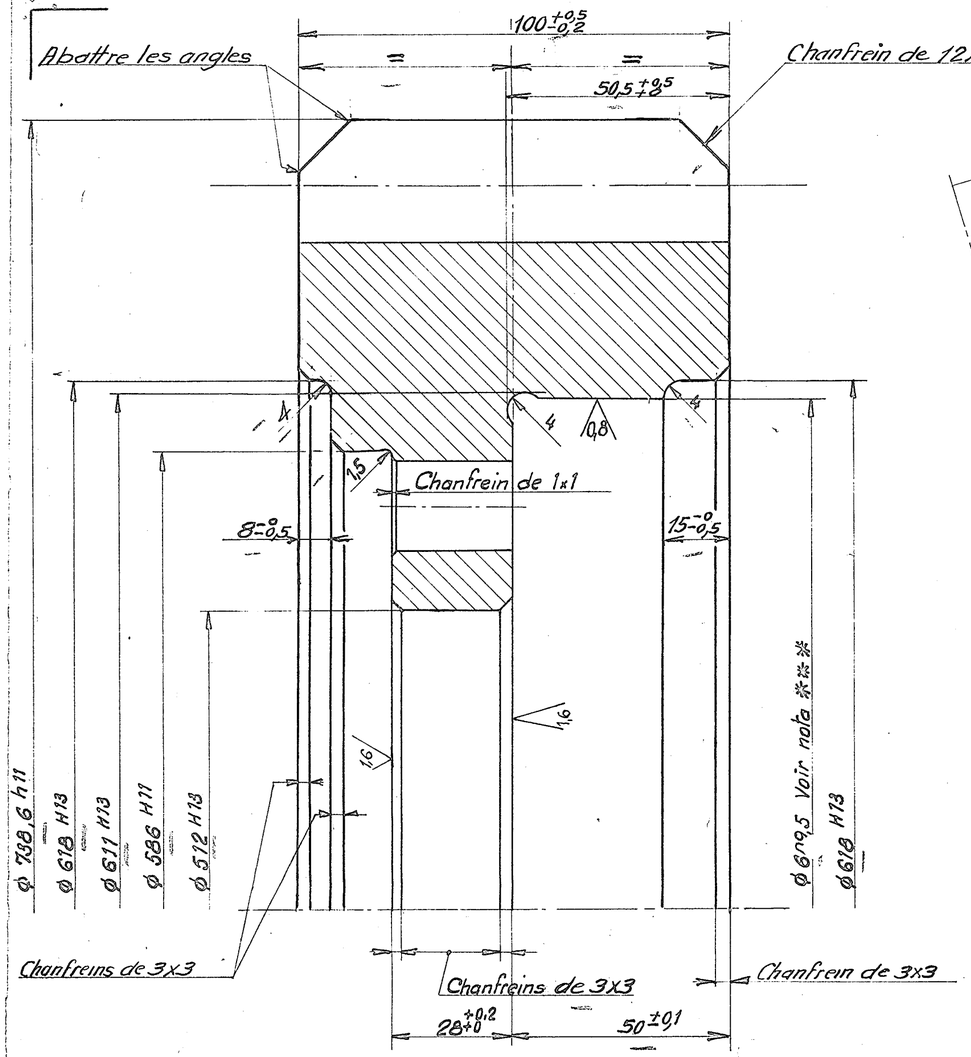
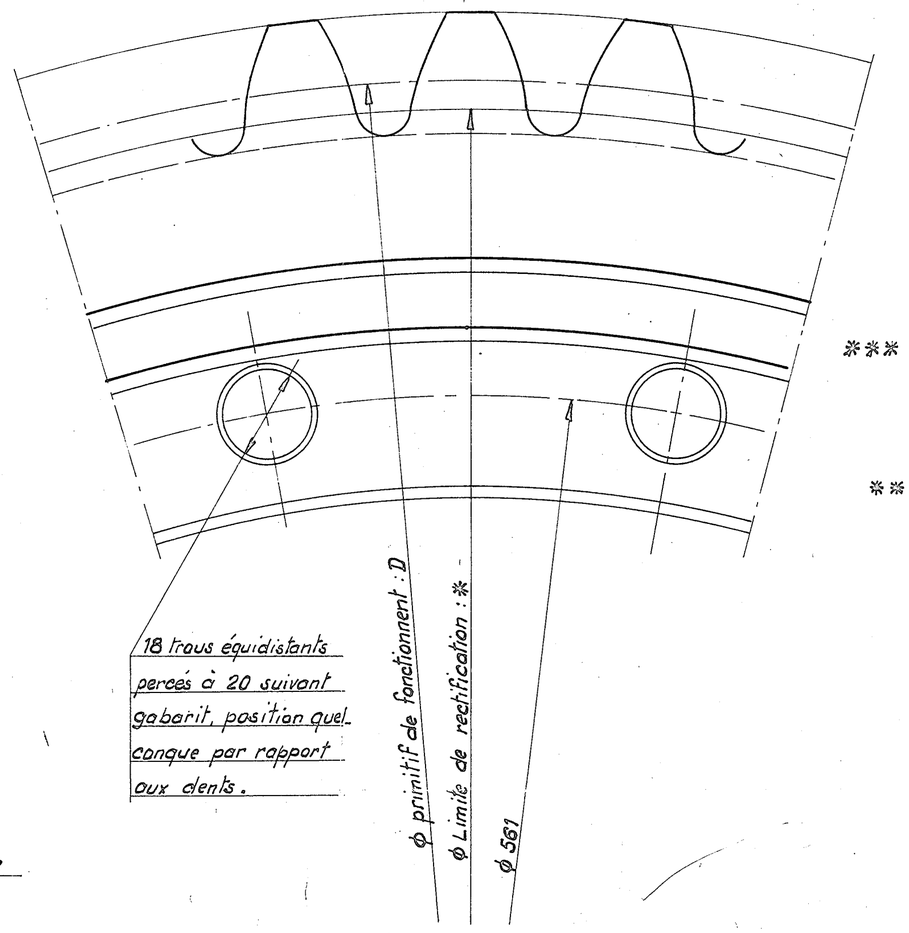
DIVISION GÉRANTE	APPLICATION D'ORIGINE (Appareil ou series de vehicules)	Nº ou DESSIN D'ENSEMBLE





Voir plan d'équilibrage TR.9018526

Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme. La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon $\overset{16}{\nabla}$

*** Pour déterminer les tolérances d'exécution de l'alésage. Relever le Ø du moyeu de l'arbre creux afin d'obtenir un serrage compris entre 0,02 et 0,04

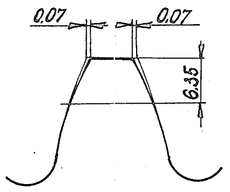
** Voir pièce brute suivant dessin : TR 5011675

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo ; compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.
Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cémentation et trempe.

CARACTÉRISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	55
Nombre de dents de la roue conjuguée	71
Numéro de dessin de la roue conjuguée	8018114 / 8018123
Module d'outil	12,7
Angle de pression de l'outil	20°
Module de fonctionnement	12,8571
Angle de pression de fonctionnement	21° 50' 32"
Pas de base	37,491
Déport de la denture	+7,80
Entr'axe de fonctionnement	810
Epaisseur théorique de la dent au primitif de fonctionnement	22,62
Diamètre primitif de fonctionnement : D	707,13
Vérification de denture sur 7 dents	258,82 -0,15 -0,25
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	AIII
Qualité de la denture — Mode de finition	Rectification

DÉPOUILLE RÉELLE



* Limite de rectification entre 688,7 et 690,8
(Correspondance sur le diagramme de relevé de profil
La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre 65 et 61,6)

0,05 ∇ étalon LCA nº 10 | 0,4 ∇ étalon LCA nº 13 | 3,2 ∇ étalon LCA nº 16
0,1 ∇ étalon LCA nº 11 | 0,8 ∇ étalon LCA nº 14 | 6,3 ∇ étalon LCA nº 17
0,2 ∇ étalon LCA nº 12 | 1,6 ∇ étalon LCA nº 15 | 12,5 ∇ étalon LCA nº 18
Étalons de surfaces techniques L[illegible] Établissements CEP
Forges de Vulcain, 3, Rue Saint-Denis, Paris-2e, ou
Éts LUDWIG, 7, Rue Abel, Paris-12e

CONDITIONS PARTICULIÈRES DE FABRICATION

PIÈCES	DESSINS	REPÈRES	NOMBRE DE PIÈCES	DÉSIGNATION DE PIÈCES	MATIÈRES, NORMES, DESSINS SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	MASSES UNITAIRES EN Kg
NUMÉROS CONSTRUCTEURS					Acier de cementation AC1 ** ST.303	96,000

MODIFICATIONS CONSTRUCTEURS		
A.31	Suppres. tolérance H7 Surép. ø 610. Ajoute Nota.	
3-67		
B.3	plan refait	
9.71		
C-20	Change arrondi R=1,5 sur chanfrein 12x12, Change R2 par inscrit ø 3x3, R3 ou R4 et chant de 1,5 sur R=1,5 sur ø 612	
1-72		

		NOMS	
ÉTAB.		ALSTHOM	
DESSIN	[illegible]	Vastel	
VÉRIFIÉ			
TOLÉRANCES GÉNÉRALES	ÉCHELLE		
COMPL.			
VÉRIF.			
HOMOL.			

MODIFICATIONS S.N.C.F.

ALSTHOM 38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)

TR. 7015841

RÉDUCTEUR 6,3

ROUE DENTÉE DE 55 DENTS
(Largeur 100)

SNCF

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75-PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79

TR 7015841

Note P 339640